

II. Wymagania w zakresie sieci wodociągowej:

1. Włączenia planowanego wodociągu dokonać do istniejącej sieci wodociągowej w miejscach uzgodnionych z ZGKiM Szamocin.
2. Roboty w pasie drogowym uzgodnić z zarządcą drogi.
2. Rurociągi wykonać z rur PE PN 10.
3. Na rurociągach zaprojektować zasuwy i inną armaturę z żeliwa sferoidalnego zgodną z poniższymi wymaganiami dotyczącymi jakości armatury wodociągowej.
4. Na przyłączach zaprojektować zasuwy odcinające PE/PE obudowę zasuwy wyposażać w skrzynkę uliczną i wzmocnienie betonowe.
5. Zaprojektować hydranty nadziemne.
6. Po wybudowaniu rurociągi zdezynfekować i poddać próbie szczelności.

Wymagania dotyczące jakości armatury wodociągowej.

1. Zasuwy kołnierzowe

- Wykonanie – żeliwo sferoidalne (GGG 50) malowane farbą epoksydową zgodnie z normą GSK (min. 250µm),
- Przełot zasuwy: pełen, równy średnicy nominalnej, bez przewężeń,
- Zabudowa długa ,
- Uszczelnienie pokrywy z korpusem za pomocą profilowanej uszczelki zagłębionej w korpusie,
- Śruby łączące korpus z pokrywą ze stali nierdzewnej,
- Trzpień ze stali nierdzewnej walcowany na zimno, z ogranicznikiem posuwu klina, odizolowany na całej długości od kontaktu z żeliwem,
- Potrójne uszczelnienie trzpienia: uszczelka wargowa z gumy EPDM,, 4 o-ringi uszczelniające oraz pierścień zgarniający,
- Klin z żeliwa sferoidalnego (GGG-50) nawulkanizowany zewnętrznie i wewnętrznie powłoką EPDM o gr. 1,5 mm,
- Nakrętka klina wykonana z mosiądzu,
- Prowadnice klina wewnętrznie wzmocnione wkładką z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego, zawulkanizowane,
- Teleskopowy przedłużacz trzpienia zasuwy i zasuwa od jednego producenta.

2. Hydranty

- Głowica hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego min. GGG 40 epoksydowana,
- Możliwość obrotu głowicy o dowolny kąt
- Tłok zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG 40 z nawulkanizowaną warstwą z gumy EPDM lub elastomeru,
- Siedzisko tłoka hydrantu wyprasowane i wykonane z mosiądzu,
- Trzpień hydrantu wykonany ze stali nierdzewnej, tłoczony
- Uszczelnienie trzpienia wykonane z górnego pierścienia zabezpieczającego oraz mosiężnej tulei z o-ringami,
- Nadziemna część kolumny wykonana ze stali nierdzewnej,

ZAKŁAD GOSPODARKI
KOMUNALNEJ I MIESZKANIOWEJ
pl. Wolności 19, 64-820 Szamocin
tel. 67 284-87-45, 284-80-03
e-mail: sekretariat@zgkimszamocin.pl
Regon 570500617, NIP 766-10-22-953

Piotr Kledzik „PIO-BUD”
Skryta 14, Rataje, 64-800 Chodzież
=====

WARUNKI TECHNICZNE

Dla przedsięwzięcia "Budowa i modernizacja infrastruktury wodno-kanalizacyjnej w gminie Szamocin"

w skład którego wchodzi zadania:

- a) „Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej w Szamocinie - rejon ulicy Kościelnej”
- b) „Sieć kanalii sanitarnej w Szamocinie - ul. 100-lecia”
- c) „Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej w Szamocinie - ul. Nowy Ludwikowiec”
- d) „Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej w Szamocinie - rej. ul. Margonińskiej”

Dla w/w inwestycji Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Szamocinie określa następujące warunki techniczne wykonania:

I. Wymagania w zakresie sieci kanalizacji sanitarnej:

1. Włączenia do kanalizacji w miejscach uzgodnionych z ZGKiM Szamocin. W przypadku włączenia w miejscu poza studnią należy ją nadbudować na rurociągu.
2. Rurociągi wykonać z rur litych PCV klasy SN 8.
3. Na rurociągach zaprojektować studnie rewizyjne o średnicach uzgodnionych z ZGKiM.
4. Przyłącza sanitarne zakończyć przed granicami posesji studniami Ø 315mm.
5. Po wybudowaniu rurociągi poddać próbie szczelności.
6. W przypadku konieczności budowy pompowni ścieków należy wyposażyć ją w dwie pompy oraz monitoring zgodny z monitoringiem ZGKiM Szamocin. Zbiornik pompowni zaprojektować z polimerobetonu. Teren pompowni ogrodzić elementami systemowymi ze stali ocynkowanej o wysokości 1,2 m z bramą o szerokości 3 m, utwardzić nawierzchnię polbrukową o gr. 8 cm na podbudowie betonowej gr. 15 cm. Przewidzieć oświetlenie terenu pompowni lampą z oprawą LED. W miejscach uzgodnionych z ZGKiM Szamocin wykonać przejezdne pompownie ścieków.

- Część podziemna wykonana z żeliwa sferoidalnego min GGG-40,
- Ochronna powłoka przeciwkorozyjna wewnętrzna i zewnętrzna – farba epoksydowa wg wymogów GSK-RAL (min. 250µm),
- Połączenie kolumny nadziemnej z podziemną za pomocą śrub oraz tulei wykonanych ze stali nierdzewnej,
- Nakrętka przedłużacza trzpienia oraz króciec odwodnienia wykonana z mosiądzu,
- Sworznie śruby i nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej,
- Hydrant w komplecie winien zawierać otulinę strefy odwodnienia celem zabezpieczenia przed zapychaniem,
- Kolor hydrantu czerwony.

3. Kształtki żeliwne

- Korpus z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40,
- Wewnątrz i na zewnątrz powłoka z farby epoksydowej zgodna z wytycznymi GSK.

4. Skrzynki uliczne do zasuw

- Korpus skrzynki z poliamidu lub żeliwa szarego,
- Pokrywa z żeliwa szarego GG-20,
- Wkładka i śruby pokrywy ze stali nierdzewnej,
- Montaż skrzynki na podstawie z HDPE, umożliwiającą stabilizację skrzynki.

Każdorazowe odstępstwo od „Warunków..” i uzgodnionej dokumentacji wymaga uzgodnienia w ZGKIM.

- Po zakończeniu inwestycji należy dokonać inwentaryzacji geodezyjnej.
- Wydane warunki są ważne przez okres 24 miesięcy

spec. ds. technicznych

 Dominik Murczak

